

ASP 1400铜基高温防卡润滑脂

产品特征

采用合成基础油、超细微金属固体粉末、无机增稠剂和防锈剂等精心配制而成。其具备相对稳定的摩擦系数，特别适用于极端高温、高压和化学腐蚀等严苛条件。

性能特点

- 具备优异的抗高温性能，可在高达1100℃的温度下使用。
- 表现出出色的极压抗磨性能，保障部件长期运行的可靠性。
- 有效防止部件卡死和焊接现象的发生，提高操作安全性。
- 摩擦系数与涂油螺栓相同，确保长期高温条件下使用后螺栓仍能有效松开，提高维护效率。

典型数据

项目	典型数据	实验方法
NLGI等级	2	ASTM D217
外观	灰黑色油膏	ASTM D1500
工作锥入度@25°C, 0.1mm	280	ASTM D217
滴点@°C	-	ASTM D2265
腐蚀@T2铜片, 150°C, 4h	合格	ASTM D4048
烧结负荷@四球法, PD, N	500	ASTM D2596
磨斑直径@四球机法, mm	0.5	ASTM D2266

典型数据为平均值，仅供参考，具体数值可能会因每次试验条件或客户要求而有所变化。

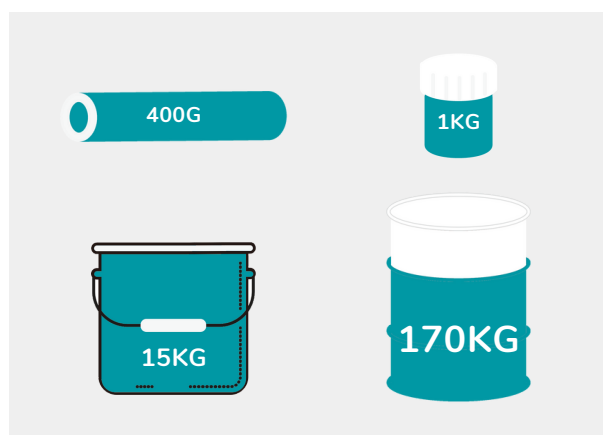
推荐应用

- 适用于冶金、电力、纺织、造纸、工程塑料、汽车等行业的高温部位，可有效预防部件卡死现象的发生。
- 适用于由耐热的钢或不锈钢制成的静止或线速度极低的螺纹、螺母、螺栓等，包括燃气轮机和蒸汽轮机等发电厂的高温连接螺栓。
- 作为机械零部件组装专用的润滑剂使用，提高装配效率；用于大型齿轮等机械零部件的初期咬合润滑，延长零部件寿命。
- 使用温度范围：-40 ~ 1100°C

产品储存

- 存放在室内或遮挡物下，以避免雨水或潮湿空气侵入；禁止室外存放。
- 防止包装物的外标签被侵蚀。当外标签破损不能确认品名时，不建议继续使用。
- 产品不应储存在超过 60°C或严寒的环境中，更不应暴露在强光下。
- 在20°C以下阴凉环境下未开封保存，自生产日期起，保质期为60个月。

包装规格



使用限制

- 产品在正确使用下对健康和安全无害，在使用、加注和抛弃时，若能正确合理地按照工业和卫生学的标准执行，不会产生副作用。
- 应注意使用过的产品中含有潜在的有害污染物，必须避免延长或反复地与任何类型和形式的使用过的油品有皮肤接触。
- 本产品未被测试或陈述为适合医用或药用。

“

"苛刻条件下的润滑保护"