

ASP 1300镍基高温防卡润滑脂

产品特征

采用耐高温合成油与超微粒纯镍粉末、石墨以及防腐、防锈等添加剂精制而成。这款产品专为在高温、高负荷和腐蚀环境中承受重压及化学侵蚀而设计，能有效防止金属接触面因高温或长时间操作而产生的咬合和腐蚀。

性能特点

- 极佳的高温防粘、防烧结性和螺纹密封性，即使在高温条件下也不会熔化。
- 优良的防锈、耐腐蚀性能，能够抵抗强碱溶液、化学介质、酸雾和盐水的侵蚀。
- 在长期高温条件下能够有效防止部件卡死和腐蚀，适用于钢、不锈钢、钛、镁及其他硬金属。
- 不含铜成分，能够有效防止不同金属之间的电化学腐蚀行为，具有优异的散热性能。

典型数据

项目	典型数据	实验方法
NLGI等级	1	ASTM D217
外观	银色油膏	ASTM D1500
工作锥入度@25°C, 0.1mm	315	ASTM D217
滴点@°C	320	ASTM D2265
腐蚀@T2铜片, 150°C, 4h	合格	ASTM D4048
蒸发损失@99°C, 22h, %	0.5	ASTM D972

典型数据为平均值，仅供参考，具体数值可能会因每次试验条件或客户要求而有所变化。

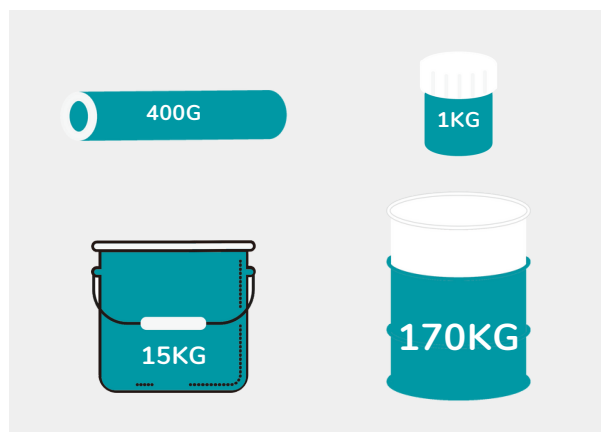
推荐应用

- 适用于极高温条件下的不锈钢螺栓、螺母、不锈钢管道装置阀门、复合垫片和法兰盘等部件的装配润滑，可防止机件卡死和酸碱腐蚀；
- 适用于超高温工况下的链条、滑动环面、低速轴承和铰链的润滑；
- 适用于铸造浇包、铸造模具、压铸设备（起模杆）的表面涂膏，以及电热夹头上的分离油膏。
- 使用温度范围：-30 ~ 1300°C

产品储存

- 存放在室内或遮挡物下，以避免雨水或潮湿空气侵入；禁止室外存放。
- 防止包装物的外标签被侵蚀。当外标签破损不能确认品名时，不建议继续使用。
- 产品不应储存在超过 60°C或严寒的环境中，更不应暴露在强光下。
- 在20°C以下阴凉环境下未开封保存，自生产日期起，保质期为60个月。

包装规格



使用限制

- 产品在正确使用下对健康和安全无害，在使用、加注和抛弃时，若能正确合理地按照工业和卫生学的标准执行，不会产生副作用。
- 应注意使用过的产品中含有潜在的有害污染物，必须避免延长或反复地与任何类型和形式的使用过的油品有皮肤接触。
- 本产品未被测试或陈述为适合医用或药用。

“

苛刻条件下的润滑保护”