

# ASP 1200高温陶瓷润滑脂

## 产品特征

采用无机稠化剂，结合无硫化性、无盐酸性的合成油，并添加防腐、防锈及精细陶瓷粉未经精制而成。产品在极高的温度下不产生淤渣，可抵抗高达1400°C的高温，适用于机械装配中的摩擦副润滑，在高温环境下能有效防止螺纹粘黏和咬合，以及海水等潮湿环境下螺纹的锈蚀。

## 性能特点

- 优异的高温性和粘附性，具有较小的磨擦系数，承载能力强。
- 高温下不会碳化、结焦或流失，并具有出色的高温润滑性。
- 白色无污染，耐酸碱腐蚀且不会腐蚀金属，能够抵抗冷热水。
- 耐磨损，能够防止抱轴，即使在高表面压力下也能防止产生迟滞现象。

## 典型数据

项目	典型数据	实验方法
NLGI等级	1	ASTM D217
外观	白色油膏	ASTM D1500
工作锥入度@25°C, 0.1mm	311	ASTM D217
滴点@°C	160	ASTM D2265
腐蚀@T2铜片, 150°C, 4h	合格	ASTM D4048
蒸发损失@99°C, 22h, %	0.3	ASTM D972
分油量@静态法, %	2	ASTM D6184

典型数据为平均值，仅供参考，具体数值可能会因每次试验条件或客户要求而有所变化。

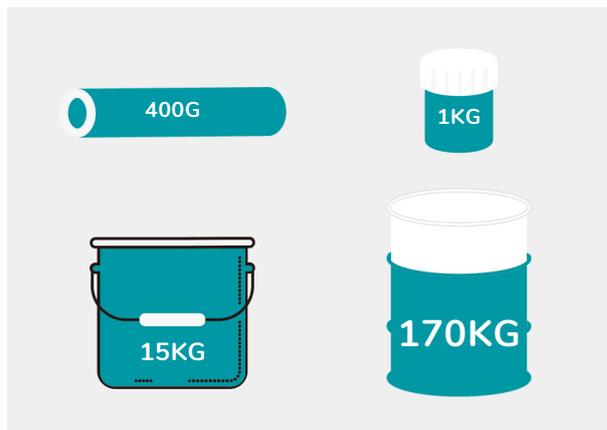
## 推荐应用

- 适用于高温、高负荷、低速滑动、摆动部件的润滑，例如高温轴衬、插销、螺栓、轴及接头，特别是高热负荷的不锈钢螺栓连接部位，以防止粘结或粘滞。
- 适用于隔离热压环境下的内燃气引擎、涡轮机，以及电站、钢厂和水泥厂等，以防止金属连接部位高温卡咬。
- 适用于汽车碟式刹车片背面及滑槽内，避免刹车片和卡槽之间的腐蚀，消除刹车噪音，可预防刹车片受热咬死，并防止水及盐侵蚀，特别适合ABS刹车系统。
- 使用温度范围：-40 ~ 1400°C

## 产品储存

- 存放在室内或遮挡物下，以避免雨水或潮湿空气侵入；禁止室外存放。
- 防止包装物的外标签被侵蚀。当外标签破损不能确认品名时，不建议继续使用。
- 产品不应储存在超过 60°C或严寒的环境中，更不应暴露在强光下。
- 在20°C以下阴凉环境下未开封保存，自生产日期起，保质期为60个月。

## 包装规格



## 使用限制

- 产品在正确使用下对健康和安全无害，在使用、加注和抛弃时，若能正确合理地按照工业和卫生学的标准执行，不会产生副作用。
- 应注意使用过的产品中含有潜在的有害污染物，必须避免延长或反复地与任何类型和形式的使用过的油品有皮肤接触。
- 本产品未被测试或陈述为适合医用或药用。

“

“苛刻条件下的润滑保护”